



# Miracol 8F1 Waterproof

## Produit

Colle à dispersion d'acétate de polyvinyle (PVAc) résistante à la chaleur et à l'eau D3, D4 avec durcisseur. Conforme aux exigences de la FFF sur les colles pour les fenêtres en bois ou bois-métal.

## Domaines d'application

Avec l'ajout du durcisseur Miracol 9504/9524, extensible au groupe de sollicitation D4. Pour tous les types de bois usuels, matériaux dérivés du bois ainsi que panneaux stratifiés et panneaux de pose en bois. Convient pour la fixation par collage dans l'artisanat et l'industrie du bois sous hautes contraintes d'humidité, comme par ex. éléments de fenêtres ou de façades protégés en extérieur. Convient pour haute fréquence.

## Application

Humidité du bois	6 % à 12 %
Traitement préalable des surfaces à encoller	les surfaces doivent être planes, propres, exemptes de poussière et de graisse
Procédure	pour une résistance D4, mélanger soigneusement colle et durcisseur
Mélange avec durcisseur Miracol 9504	Miracol 8F1 100 parties en poids Miracol durcisseur 9504 5 parties en poids
Durée de vie en pot	max. 8 h
Mélange avec durcisseur Miracol 9524	Miracol 8F1 100 parties en poids Miracol durcisseur 9524 5 parties en poids
Durée de vie en pot	max. 5 jours
Application	sur une face sur les deux faces pour les bois durs et les collages tenon-mortaise
Force de pression minimale	0,25 N/mm <sup>2</sup> (2,5 kg/cm <sup>2</sup> )
Temps de pressage	+20 °C min. 10 minutes +35 °C 6 à 10 minutes +80 °C 1,5 à 2 minutes
Traitement ultérieur	après 1 à 10 heures selon la construction et les conditions de travail
Réactivation possible	à +80 °C pendant minimum 30 minutes
Changement de couleur	En contact avec le fer, les bois riches en tanin peuvent devenir plus foncés
Nettoyage	à l'eau tiède tant que la colle n'a pas pris

## Données techniques

Base	dispersion d'acétate de polyvinyle (PVAc)
Consistance	liquide
Couleur	blanche
Viscosité	env. 8 500 mPa·s (Brookfield +23 °C/20 tpm) sans durcisseur env. 5 500 mPa·s (Brookfield +23 °C/20 tpm) avec Miracol 9524
pH	env. 3



# Miracol 8F1 Waterproof

## Données techniques (suite)

Teneur en corps solides	env. 50 %
Poids spécifique	1,02 g/cm <sup>3</sup>
Durée de vie en pot	max. 5 jours
Temps ouvert	jusqu'à 8 min
Consommation	env. 120 à 200 g/m <sup>2</sup>
Température d'application	+5 °C à +30 °C
Résistance à l'eau	D3 sans durcisseur (EN 204) D4 avec durcisseur Miracol 9504 (EN 204) D4 avec durcisseur Miracol 9524 (EN 204)
Résistance à la température	> 7 N/mm <sup>2</sup> (EN 14257, WATT 91) +63 °C à +68 °C (EN 14292)
Conditions de test	Toutes les données sur la colle se basent sur des tests effectués à +23 °C, humidité relative de l'air 50 % et humidité du bois 10 % à 12 % après un temps de durcissement de 7 jours

## Conditionnement

Conditionnement	flacon 300 g flacon 750 g bidon 5 kg jerrycan 10 kg jerrycan 20 kg bidon 25 kg conteneur IBC 650 kg conteneur IBC 1100 kg
-----------------	--

## Durée de conservation

respecter la date de consommation imprimée sur l'emballage (au frais et au sec). Laisser dégeler la colle durcie par le froid dans une pièce bien tempérée (+20 °C) puis bien remuer.

## Mise en garde

Vous trouverez toutes les informations à propos de la sécurité et de l'élimination de ce produit dans la fiche de données de sécurité.

## Stockage

Dans les récipients d'origine bien fermés, dans un endroit sec, entre +15 °C et +25 °C. Protéger du gel. Remuer avant emploi. Observer la date limite d'utilisation imprimée sur l'emballage.

### Remarque

Ce produit n'est destiné qu'à des utilisateurs expérimentés. Ces informations correspondent au stade actuel de la technique et doivent uniquement conseiller. Leur contenu est sans valeur juridique, et aucune prestation de garantie n'existe en cas d'application. Seule est valable, en tous les cas, la dernière édition de cette fiche technique.

La responsabilité de l'application et de l'observation des recommandations y relatives incombe exclusivement à l'utilisateur. En raison de la diversité des matériaux et des méthodes de travail, il faut procéder à ses propres essais avant l'utilisation. Conditionnées par l'avancée technologique et le perfectionnement technique, des modifications du produit peuvent survenir.