

Fiche technique

Vivido Goldlack

4126

Vernis à effet métallique à base de solvants pour l'intérieur et l'extérieur à usage privé et professionnel

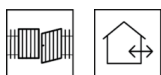
DESCRIPTION DU PRODUIT

Généralités

Vernis à effet imperméable, thixotrope, satiné à effet métallique, à base de résine alkyde, avec protection anticorrosion. Résistant à la chaleur jusqu'à 150 °C.

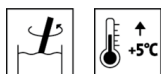
Domaines d'utilisation

Pour le revêtement du bois et du métal à l'intérieur et à l'extérieur.



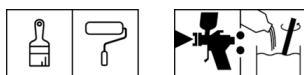
APPLICATION

Indications d'application



- Veuillez remuer le produit avant usage.
- La température du produit, du support et ambiante doit être de + 5 °C minimum.
- Les conditions optimales de traitement sont comprises entre 15 - 25 °C à une humidité d'air relative de 40 - 80 %.
- Vérifier la teinte et la compatibilité ainsi que l'adhérence avec le support en réalisant une surface d'essai.
- **L'application au pistolet est permise seulement dans les cabines de pulvérisation soumises à la directive COV.**
- Toute modification du processus de traitement, des conditions environnementales, le non-respect des consignes ou l'utilisation de produits non mentionnés peuvent avoir une influence défavorable sur le résultat. Les écarts entraînent des défauts de film et des problèmes d'adhérence ainsi que des altérations de la stabilité aux intempéries et des teintes.

Technique d'application



10% 8014

80 -
100 ml
↓
1 m²

	Pistolet à godet	Au pinceau	Au rouleau
Buse de pulvérisation Ø (mm)	1,8 - 2	-	-
Pression de pulvérisation (bar)	3 - 4	-	-
Diluant	KH- Spritzverdünnung 8014	-	-
Ajout de diluant (%)	10	-	-
Quantité d'application par couche (ml/m ²)	80 - 100		

La forme et l'état de surface de la pièce ainsi que le type d'application influencent la consommation réelle. Les valeurs de consommation exactes peuvent seulement être déterminées en réalisant un essai de revêtement au préalable.

Temps de séchage

(à 23 °C et 50 % d'humidité rel.)



8-10h

Sec hors poussière (ISO 1517)	après env. 2 heure(s)
Recouvrable	env. 8 - 10 heure(s)
Dureté finale	env. 7 jour(s)

Les valeurs citées doivent servir de référence. Le séchage dépend du support, de l'épaisseur de la couche, de la température, de la ventilation et de l'humidité relative de l'air.

Pour garantir un séchage complet, il est absolument nécessaire de respecter les quantités d'application recommandées. Des épaisseurs de la couche trop élevées causent un retard de séchage considérable.

Des températures basses et/ou une humidité importante de l'air sont susceptibles de prolonger le temps de séchage.

Éviter les rayons directs du soleil !

Nettoyage des outils



8014

Immédiatement après usage avec KH-Spritzverdünner (8014).

SUPPORT

Type de support

Fer et acier

Qualité du support

Le support doit être sec, propre, bien adhérent, exempt de substances ségrégatives comme la graisse, la cire, le silicone, la résine, etc. de même qu'approprié au revêtement.

Veuillez consulter les documents complémentaires :

- ÖNORM B 2230-2
- ÖNORM B 3430-1
- DIN 18363
- Fiches techniques BFS actuelles

Préparation du support

Fer et acier :

Dérouiller jusqu'au métal blanc.

Éliminer soigneusement les impuretés grasses ou huileuses avec Clean Multi-Entfetter (7233).

Zinc, aluminium et autres métaux non ferreux :

Poncer mat à l'aide d'un tampon abrasif et de Clean Multi-Entfetter (7233).

Anciennes couches de peinture :

Poncer avec du grain 120 et nettoyer.

Les revêtements non adhérents doivent être soigneusement retirés.

STRUCTURE DE REVÊTEMENT

Couche d'apprêt

Fer et acier :

1 x Vivido Goldlack (4126)

Zinc, aluminium et autres métaux non ferreux :

1 x Vivido Alkyd-Primer Uni (4516) ou Vivido 2K-Epoxy-Primer Uni (5604)

Anciennes couches de peinture :

Contrôler l'aptitude de la peinture sur les anciennes couches de peinture encore intactes.

Ponçage intermédiaire



Grain 240

Éliminer la poussière de bois.

Couche intermédiaire

Fer et acier :

Application à l'intérieur non requise.

Zinc, aluminium et autres métaux non ferreux :

1 x Vivido Goldlack (4126)

Couche de finition

1 x Vivido Goldlack (4126)

INDICATIONS DE COMMANDE

Conditionnement

125 ml, 375 ml

Teintes / Degrés de brillance

Teinte(s) standard :
Or (4126080969)

Pour garantir une uniformité des teintes, n'appliquer sur une surface que des produits de même numéro de lot.

Il est conseillé de faire un essai de couleur sur le support original avec le système d'application choisi, afin d'évaluer la teinte finale.

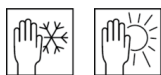
Produits complémentaires

KH-Spritzverdünner 8014 (8014)
Clean Multi-Entfetter (7233)
Vivido Alkyd-Primer Uni (4516)
Vivido 2K-Epoxy-Primer Uni (5604)

Veillez respecter les fiches techniques de chaque produit.

AUTRES REMARQUES

Délai de conservation/stockage



Au moins 5 année(s) dans son récipient d'origine fermé.

Stocker à l'abri de l'humidité, des rayons directs du soleil, du gel et des hautes températures (supérieures à 30 °C).

Bien refermer les récipients entamés et utiliser leur contenu au plus vite.

Données techniques

Teneur en COV du mélange prêt à l'emploi : valeur limite selon la directive 2004/42/CE pour Vivido Goldlack (Cat A/i) : 500 g/l.
Vivido Goldlack contient au maximum 460 g/l de COV.

GISCODE

BSL40

**Déclaration des ingrédients
selon VdL-RL 01**

résines alkydes / pigments à effets / composés aliphatiques / agent filmogène / agent anti-peau / agents de séchage (siccatifs) / Additive

Données techniques de sécurité



En cas de travaux de ponçage, utiliser le filtre anti-poussière P2/P3. Ne pas inhaler le brouillard de pulvérisation. Utiliser un filtre combiné A2/P2 et des lunettes de protection.

Vous trouverez des informations plus détaillées sur la sécurité pendant le transport, le stockage et la manipulation, ainsi que la gestion des déchets dans la fiche de données de sécurité correspondante. La version actuelle peut être consultée sur le site internet www.adler-lacke.com.

PACHE SARL