

# Fiche technique

## Vivido Alkyd-Primer-Metal

4512

Apprêt de protection anticorrosion à base de solvants à usage privé et professionnel

### DESCRIPTION DU PRODUIT

#### Généralités

Apprêt de protection anticorrosion à base de solvants et de résine alkyde courte en huile, avec pigmentation sans plomb ni chromate de zinc, pour l'intérieur et l'extérieur. Le produit se distingue par un excellent effet anticorrosif sur le fer et l'acier, un séchage très rapide et un pouvoir couvrant exceptionnel. Résistance à la température jusqu'à 70 °C

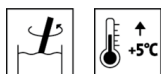
#### Domaines d'utilisation

Constructions en métal et machines en fer et en acier.



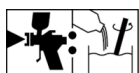
### APPLICATION

#### Indications d'application

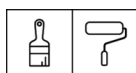


- L'application au pistolet est permise seulement dans les cabines de pulvérisation soumises à la directive COV.
- Veuillez remuer le produit avant usage.
- La température du produit, du support et ambiante doit être de + 5 °C minimum.
- Les conditions optimales de traitement sont comprises entre 10 - 25 °C à une humidité d'air relative de 40 - 80 %.
- Ne pas utiliser en cas de fort ensoleillement, de pluie, d'humidité de l'air très élevée, de vent fort ou de risque de gel.
- Vérifier la teinte et la compatibilité ainsi que l'adhérence avec le support en réalisant une surface d'essai.
- Toute modification du processus de traitement, des conditions environnementales, le non-respect des consignes ou l'utilisation de produits non mentionnés peuvent avoir une influence défavorable sur le résultat. Les écarts entraînent des défauts de film et des problèmes d'adhérence ainsi que des altérations de la stabilité aux intempéries et des teintes.
- Veuillez respecter notre ARL 505 – Directive de travail pour les vernis/lasures et huiles à base de résine alkyde.

#### Technique d'application



20-25% 8014



	Pistolet à godet	Au pinceau	Au rouleau
Buse de pulvérisation Ø (mm)	1,8 - 2,0	-	-
Pression de pulvérisation (bar)	2,0 - 2,5	-	-

3-0 ZKL 4512 | 02/26 | remplace 2-0

ADLER-Werk Lackfabrik, A-6130 Schwaz

Téléphone : 0043/5242/6922-190, Fax : 0043/5242/6922-309, Courriel : technical-support@adler-lacke.com

Ces indications sont fondées sur l'état actuel de nos connaissances et sont destinées à conseiller au mieux l'acheteur/l'utilisateur. Toutefois, elles exigent une adaptation individuelle aux domaines d'utilisation et aux conditions d'emploi. La décision concernant l'aptitude du produit livré et son utilisation incombe à l'acheteur/l'utilisateur, c'est pourquoi nous recommandons de tester l'aptitude du produit sur un échantillon. Par ailleurs, nos conditions générales de vente sont applicables. La présente édition remplace toute fiche antérieure. Sous réserve de modifications de conditionnement, teintes et degrés de brillance disponibles.



Diluant	KH-Spritzverdünnung (8014)	-
Ajout de diluant (%)	20 - 25	-
Quantité d'application par couche (ml/m <sup>2</sup> )	100 - 125	

La forme et l'état de surface de la pièce ainsi que le type d'application influencent la consommation réelle. Les valeurs de consommation exactes peuvent seulement être déterminées en réalisant un essai de revêtement au préalable.

### Temps de séchage

(à 23 °C et 50 % d'humidité rel.)



Recouvrable à température ambiante

après env. 1 - 2 heure(s)

Les valeurs citées doivent servir de référence. Le séchage dépend du support, de l'épaisseur de la couche, de la température, de la ventilation et de l'humidité relative de l'air.

Des températures basses et/ou une humidité importante de l'air sont susceptibles de prolonger le temps de séchage.

Éviter les rayons directs du soleil !

### Nettoyage des outils



Immédiatement après usage avec mit Aceton-Waschmittel (7215) ou KH-Spritzverdünner 8014 (8014).

## SUPPORT

### Type de support

Fer et acier

### Qualité du support

Le support doit être sec, propre, bien adhérent, exempt de substances ségrégatives telles que graisse, cire, silicone, résine, etc. et de poussière de bois, mais il doit également être approprié au revêtement.

Veillez consulter les documents complémentaires :

- ÖNORM B 2230-1
- ÖNORM B 3430-1
- DIN 18363
- Fiches techniques BFS actuelles

### Préparation du support

#### Fer et acier :

Dérouiller jusqu'au métal blanc. Éliminer soigneusement les impuretés grasses ou huileuses avec Entfetter (7233).

#### Anciennes couches de peinture :

Poncer les anciennes couches de peinture adhérentes avec du grain 120 et les nettoyer. Retirer les anciennes couches de peinture non adhérentes. Contrôler l'aptitude de la peinture sur les anciennes couches de peinture encore intactes.

Contrôler l'aptitude des anciens vernis à base de résines synthétiques (risque de « soulèvement »).

## STRUCTURE DE REVÊTEMENT

### Couche d'apprêt

Intérieur : 1 x Vivido Alkyd-Primer-Metal (4512)

Extérieur : 2 x Vivido Alkyd-Primer-Metal (4512)

### Ponçage intermédiaire



Grain 240 – 280  
Éliminer la poussière de bois.

### Couche intermédiaire/finale

Vivido Alkyd-Primer-Metal (4512) est recouvrable avec la plupart des couches finales et intermédiaires mono- et bi-composant à base de solvants courantes. Sont particulièrement appropriés :

Vivido Samtalkyd (4514)

Vivido Brilliantalkyd (4503)

Vivido Expresslack (4504)

Le vernissage avec des vernis PUR bi-composant tels que Vivido 2K-PU-Multilack G (4527) ou Vivido 2K-PU-Multilack M (4526) doit se faire si possible dans les 2 jours afin d'éviter un soulèvement.

## INDICATIONS DE COMMANDE

### Conditionnement

750 ml, 2,5 l

### Teintes

#### Teinte(s) standard :

Wei (4512050000)

Grau (4512081826)

Rotbraun (4512079330)

### Produits complentaires

Vivido 2K-PU-Multilack G (4527)

Vivido 2K-PU-Multilack M (4526)

Aceton-Waschmittel (7215)

Vivido Brilliantalkyd (4503)

Entfetter (7233)

Vivido Expresslack (4504)

KH-Spritzverdnner 8014 (8014)

Vivido Samtalkyd (4514)

Veillez respecter les fiches techniques de chaque produit.

## AUTRES REMARQUES

### Délai de conservation/stockage



Au moins 5 année(s) dans son récipient d'origine fermé.

Stocker à l'abri de l'humidité, des rayons directs du soleil, du gel et des hautes températures (supérieures à 30 °C).

Bien refermer les récipients entamés et utiliser leur contenu au plus vite.

### Données techniques

Teneur en COV du mélange prêt à l'emploi : valeur limite selon la directive 2004/42/CE pour Vivido Alkyd-Primer-Metal (Cat A/i) : 500 g/l.

Vivido Alkyd-Primer-Metal contient au maximum 460 g/l de COV.

### GISCODE

BSL60

### Déclaration des ingrédients selon VdL-RL 01

résines alkydes / pigments blancs et colorés non-organiques / pigments organiques / substances de remplissage minérales / pigments de protection anti-corrosion / composés aliphatiques / agent humidifiant / additif de surface / agents de séchage (siccatis) / agent anti-peau

---

### Données techniques de sécurité



En cas de travaux de ponçage, utiliser le filtre anti-poussière P2/P3. Ne pas inhaler le brouillard de pulvérisation. Utiliser un filtre combiné A2/P2 et des lunettes de protection.

Vous trouverez des informations plus détaillées sur la sécurité pendant le transport, le stockage et la manipulation, ainsi que la gestion des déchets dans la fiche de données de sécurité correspondante. La version actuelle peut être consultée sur le site internet [www.adler-lacke.com](http://www.adler-lacke.com).

---

PACHE SARL