

Fiche technique

Aduro Duopur-Finish

2507

Vernis de finition polyuréthane bi-composant à base de solvants pour l'ameublement et l'aménagement intérieur, à usage industriel et professionnel

DESCRIPTION DE PRODUIT

Généralités

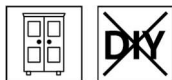
Vernis de finition polyuréthane/de résine polyester à séchage rapide pour les surfaces de meubles doté d'une très bonne résistance mécanique et chimique, d'une bonne stabilité sur les surfaces verticales et d'un excellent pouvoir de remplissage.

Qualité particulières Normes d'essai

- **ÖNORM A 1605-12** (Surfaces de meubles)
Résistance aux agents chimiques : 1-B1
Comportement à l'abrasion : 2-D (≥ 50 U)
Comportement à la rayure : 4-D ($\geq 1,0N$)
- Ordonnance française DEVL1104875A relative à l'étiquetage des produits de construction ou de revêtement de mur ou de sol et des peintures et vernis sur leurs émissions de polluants volatils : A+



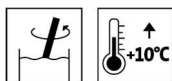
Domaines d'utilisation



- Pour le vernissage de surfaces à usage très intensif dans les domaines de l'ameublement et de l'aménagement intérieur, p. ex. tablettes de tables et espaces de dépose dans la cuisine et la pièce à vivre, les salles de bains, les bureaux, et dans le domaine professionnel, fronts et surfaces visibles en permanence, surfaces sollicitées des sièges et surfaces non visibles en permanence. Domaines d'utilisation II à IV selon ÖNORM A 1610-12.
- Le produit est approprié pour les surfaces blanchies au peroxyde d'hydrogène.

TRAITEMENT

Indications de traitement



- Veuillez remuer le produit avant usage.
- Une température de produit, de support et ambiante d'au moins + 10 °C est nécessaire.
- Veuillez consulter notre **ARL 131 - Directives de travail pour les vernis PUR**.

Rapport de mélange



50% 8207 000210

2 parties en poids Aduro Duopur-Finish 2507
1 partie en poids Duopur-Hardener 8207

Aduro Duopur-Finish 2507 peut exclusivement être utilisé avec un durcisseur et dans le rapport de mélange indiqué. Des écarts engendrent des défauts de film.

08-22 (remplace 10-21) ZKL 2507

ADLER-Werk Lackfabrik, A-6130 Schwaz

Téléphone : 0043/5242/6922-190, Fax: 00043/5242/6922-309, Mail: technical-support@adler-lacke.com

Ces indications sont fondées sur l'état actuel de nos connaissances et sont destinées à conseiller au mieux l'acheteur/l'utilisateur. Toutefois, elles exigent une adaptation individuelle aux domaines d'utilisation et aux conditions d'emploi. La décision concernant l'aptitude du produit livré et son utilisation incombe à l'acheteur/l'utilisateur, c'est pourquoi nous recommandons de tester l'aptitude du produit sur un échantillon. Par ailleurs, nos conditions générales de vente sont applicables. La présente édition remplace toute fiche antérieure. Sous réserve de modifications de conditionnement, teintes et degrés de brillance.

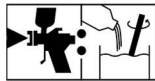
Vie en pot



4 heures;

Un prolongement ultérieur de la vie en pot n'est pas possible. Les températures élevées réduisent la vie en pot.

Technique d'application



5-10% 8008000210

| Méthode d'application | Airless | Airless air assisté (Airmix, Aircoat etc.) | Pistolet à godet |
|--|---------------------------|--|---------------------------|
| Buse (ø mm) | 0,28 - 0,33 | 0,28 - 0,33 | 1,8 |
| Pression de pulvérisation (bar) | 100 - 120 | 100 - 120 | 3,0 - 3,5 |
| Air de pulvérisation (bar) | | 1 - 2 | |
| Diluant | | | Duopur-Thinner 8008000210 |
| Ajout de diluant en % | - | - | 5 - 10 |
| Viscosité (s) godet 4 mm, 20°C | env. 21 | env. 21 | env. 18 |
| Quantité d'application par application (g/m ²) | env. 120 - 150 | | |
| Quantité totale d'application | max. 300 (2 applications) | | |

La forme et la qualité du support ont une influence sur la consommation/le rendement. Les valeurs de consommation exactes ne peuvent être déterminées que par le biais d'un essai de revêtement préalable.

Temps de séchage

(à 23 °C et 50 % d'humidité rel.)



| | |
|-------------|----------------------|
| Manipulable | après env. 4 heures |
| Empilable | après env. 12 heures |

Les valeurs citées doivent servir de référence. Le séchage dépend du support, de l'épaisseur de couche, de la température, de la ventilation et de l'humidité relative de l'air.

Des températures basses et/ou une humidité importante de l'air sont susceptibles de prolonger le temps de séchage.

Nettoyage des appareils



Immédiatement après usage avec Duopur-Thinner 8008000210 ou Waschverdünnung 80077.

SUPPORT

Type de support

Bois de feuillus et de conifères (massif, contre-plaqué, de particules de bois - éventuellement revêtu - panneaux en fibres de bois)

Qualité de support Le support doit être sec, propre, solide, exempt de substances ségréatives telles que graisse, cire, silicone, résine etc. et privé de poussière de ponçage; en plus il est nécessaire de contrôler l'aptitude au revêtement.

Préparation de support **Bois de feuillus** : Ponçage avec grain 150 - 180
Bois de conifères : Ponçage du bois grain 100 - 150

STRUCTURE DE REVÊTEMENT

Couche de fond 1 x Aduro Duopur-Base 2505

Ponçage intermédiaire Poncer légèrement la surface apprêtée avec grain 240 - 320.



Eviter de poncer jusqu'au bois vif!

Eliminer la poussière de bois.

Le ponçage intermédiaire doit avoir lieu immédiatement avant l'application du vernis de finition, pour garantir une adhérence inter-couche.

Couche de finition 1 x Aduro Duopur-Finish 2507

ENTRETIEN

Nettoyage et entretien Nettoyage avec Clean-Möbelreiniger 96490 et entretien avec Clean-Möbelpflege Plus 7222.

Veillez prendre en compte les fiches techniques de chaque produit.

INDICATIONS DE COMMANDE

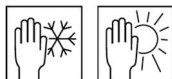
Conditionnement 4 kg, 20 kg

| | | |
|-----------------------------------|----------------|------------|
| Teintes/degré de brillance | G30 Mat | 2507000130 |
| | G50 Semi-mat | 2507000150 |
| | G70 Mat satiné | 2507000170 |

Produits complémentaires Duopur-Hardener 8207
Duopur-Thinner 8008000210
Aduro Duopur-Base 2505
Clean-Möbelreiniger 96490
Clean-Möbelpflege Plus 7222

AUTRES INDICATIONS

Durabilité/stockage Au moins 1 an dans son récipient d'origine fermé.



Stocker à l'abri de l'humidité, des rayons directs du soleil, du gel et des hautes températures (supérieures à 30°C).

| | | |
|---------------------------|--------------------------|---|
| Données techniques | Viscosité à la livraison | env. 31 s selon DIN 53211 (godet 4-mm, 20°C) |
| | Viscosité de mélange | env. 21 s selon DIN 53211 (godet 4-mm, 20 °C) |

**Données
sécurité**



techniques

de Des informations plus détaillées sur la sécurité pendant le transport, le stockage et le maniement ainsi que la gestion des déchets vous pouvez trouver dans la Fiche des données de sécurité correspondante. La version actuelle peut être consultée sur le site internet **www.adler-lacke.com**.

Le produit est uniquement approprié pour l'application industrielle et professionnelle.

L'inhalation d'aérosols de vernis doit en principe être évitée. Ceci est garanti par l'utilisation conforme d'un masque respiratoire (filtre combiné A2/P2).

PACHE SARL