

Fiche technique

Bluefin Isospeed

3134

Apprêt de remplissage à pulvériser pigmenté, couvrant, à base aqueuse, pour l'ameublement et l'aménagement intérieur, à usage industriel et professionnel

DESCRIPTION DU PRODUIT

Généralités

Apprêt de remplissage à pulvériser couvrant, à base aqueuse, à séchage rapide, présentant un haut pouvoir de remplissage et une très bonne aptitude au ponçage (ponçage manuel / mécanique) pour les structures de vernis pigmentaires couvrantes. Peut être appliqué au choix comme mono- ou bi-composant. En cas d'utilisation comme bi-composant, très bon effet isolant contre les substances colorantes hydrosolubles du bois, lorsque des superstructures couvrantes sont réalisées avec des vernis pigmentés à base aqueuse, également dans les gammes de couleurs blanches et les teintes pastel.

Propriétés particulières et normes d'essai



- **ÖNORM A 1605-12 (surfaces de meubles)**
l'essai 5: Comportement face aux petites sources d'inflammation: 5-B
- **ÖNORM A 3800-1 (comportement au feu)**
En combinaison avec un support difficilement inflammable : difficilement inflammable, Q1, Tr 1.
- **Enregistré dans baubook**
conforme au Baubook dans le cas d'une application à 1 composant / 2 composant
- **Ordonnance française DEVL1104875A**
relative à l'étiquetage des produits de revêtement pour le bâtiment concernant leurs émissions de polluants volatils : A+

Domaines d'utilisation



Apprêt pour les structures de vernis pigmentaires couvrantes dans l'ameublement et l'aménagement intérieur.

Pour surfaces verticales et éléments de forme profilés et moulures.

Application mono-composant : Pour le vernissage des surfaces soumises à de faibles contraintes dans l'ameublement et l'aménagement intérieur, comme les surfaces non visibles en permanence. Domaine d'utilisation IV conformément à la norme ÖNORM A 1610-12.

Application bi-composant : Pour le vernissage de surfaces très sollicitées dans l'ameublement et l'aménagement intérieur, telles que les cuisines et les aménagements de salle de bain, les dessus de table. Domaines d'utilisation II à IV conformément à la norme ÖNORM A 1610-12.

Pour des systèmes de revêtement difficilement inflammables ou inflammables.

Application en combinaison avec un vernis de finition approprié.

Le domaine d'utilisation dépend de l'application du produit et du système de vernis de finition choisi.

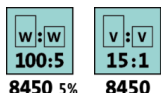
APPLICATION

Indications d'application



- Veuillez remuer le produit avant usage.
- La température du produit, du support et ambiante doit être de + 15 °C minimum.
- Des épaisseurs trop légères, un ponçage intermédiaire trop fort et/ou une dilution plus élevée réduisent l'effet isolant.
- Pour une surface garnie, une double, voire triple application de matériau de remplissage avec ponçage intermédiaire est nécessaire.
- Selon l'essence du bois et la zone de croissance, la teneur du bois en substances hydrosolubles colorantes peut varier considérablement. C'est pourquoi il est conseillé de faire auparavant toujours un vernissage d'essai sur le bois original, afin de pouvoir évaluer l'effet isolant.
- En cas d'application bi-composant, recouvrable aussi avec des vernis pigmentés à base de solvants tels que Pigmopur G50 (2406) ou Aduro Pigmocolor 4in1 (diverses qualités).
- En cas d'application comme bi-composant, utilisable directement sur le MDF de bonne qualité (densité > 700 kg/m³, homogène).
- L'application bi-composant est fondamentalement recommandée dans le cas des plaques de support multicouches collées.
- En cas d'utilisation d'arêtes en plastique, un contrôle de l'adhérence doit toujours être effectué avec la structure prévue. L'utilisation de ABS Kantenaktivator (8315000210) permet d'obtenir une amélioration de l'adhérence sur les chants ABS.
- Toute modification du processus de traitement, des conditions environnementales, le non-respect des consignes ou l'utilisation de produits non mentionnés peuvent avoir une influence défavorable sur le résultat.
- Veuillez respecter nos **ARL 150 – Directives de travail pour les vernis pour meubles à base aqueuse.**

Rapport de mélange



100 partie(s) en poids Bluefin Isospeed (3134)
5 partie(s) en poids Aqua-Hardener 8450 (8450000210)

ou

15 parties en volume : Bluefin Isospeed (3134)
1 parties en volume : Aqua-Hardener 8450 (8450000210)

Bluefin Isospeed (3134) peut être utilisé au choix avec un durcisseur et selon le rapport de mélange mentionné. Des écarts engendrent des défauts de film et d'adhérence.

Aqua-Hardener 8450 (8450000210) doit être soigneusement incorporé au produit avant application en le remuant bien. Il est préférable d'effectuer le mélange mécaniquement avec un malaxeur. L'utilisation d'un appareil de pulvérisation bi-composant est recommandée.

Durée de vie en pot

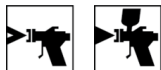


6 heure(s) à environ 20 °C

Des températures plus élevées raccourcissent la durée de vie en pot.

Le mélange n'est pas gélifié une fois la vie en pot terminée. Passé la vie en pot, le produit n'est plus utilisable.

Technique d'application



	Airless	Airless air assisté (Airmix®, Aircoat, etc.)	Pistolet à godet
Outil d'application	avec buse de pré-atomisation	-	-
Buse de pulvérisation Ø (mm)	0,28 - 0,33		2,0
Pression de pulvérisation (bar)	100 - 120		2 - 3
Air de pulvérisation (bar)	-	1 - 2	-
Quantité d'application par couche (g/m²)	150 - 200		
Quantité d'application totale (g/m²)	max. 750		

La forme et l'état de surface de la pièce ainsi que le type d'application influencent la consommation réelle. Les valeurs de consommation exactes peuvent seulement être déterminées en réalisant un essai de revêtement au préalable.

Temps de séchage

(à 23 °C et 50 % d'humidité rel.)



Recouvrable avec Bluefin Isospeed (3134)	après au moins 3 heures)
Recouvrable avec Bluefin Pigmocryl NG (diverses qualités)	après au moins 12 heures
Recouvrable avec Pigmopur G50 (2406) ou Aduro Pigmocolor 4in1 (diverses qualités)	
12 heure(s)	
Manipulable et empilable	12 heure(s)

Les valeurs citées doivent servir de référence. Le séchage dépend du support, de l'épaisseur de la couche, de la température, de la ventilation et de l'humidité relative de l'air.

Nettoyage des outils



Laver à l'eau immédiatement après usage.

Pour l'élimination des restes du produit séchés, nous recommandons Aqua-Cleaner (8029) (dilué à l'eau à proportion de 1 pour 1).

SUPPORT

Type de support

Pour le vernissage opaque, bois massif ou bois de particules ou matériaux à base de fibres de bois, plaqué ou recouvert d'une pellicule primaire.

Panneaux MDF

Qualité du support

Le support doit être sec, propre, bien adhérent, exempt de substances ségrégatives telles que graisse, cire, silicone, résine, etc. et de poussière de bois, mais il doit également être approprié au revêtement.

Sur des panneaux MDF de bonne qualité et d'une densité élevée (supérieure à 700 kg/m³ pour les panneaux de 19 mm), Bluefin Isospeed (3134), durci avec 5 % de Aqua-Hardener 8450 (8450), peut être appliqué directement sans isolation préalable. Les panneaux de qualité inférieure doivent, tout comme dans le cas d'une application mono-composant de Bluefin Isospeed (3134), être pré-isolés avant la première couche de remplissage (par ex. avec Bluefin Unistar (2965)).

Pour des applications dans le secteur du sanitaire, nous recommandons toujours l'utilisation des panneaux MDF résistants à l'humidité de type P3, P5 ou P7 selon la norme ÖNORM EN 312 (auparavant V100 selon la norme DIN 68763) et de Bluefin Isospeed (3134) en mode d'application bi-composant. L'utilisation pour les surfaces horizontales, souvent exposées à l'eau comme les meubles sous vasques est déconseillée.

Préparation du support

Bois de feuillus : Ponçage du bois grain 150-180
Bois de conifères : Ponçage du bois Grain 100-150
Plaques de support recouvertes d'une pellicule primaire :
Ponçage de la pellicule Grain 220
Panneaux MDF : Ponçage de nettoyage/polissage grain 180-220

STRUCTURE DE REVÊTEMENT

Couche d'apprêt

1 x Bluefin Isospeed (3134)
Séchage intermédiaire : env. 3 heure(s)

Ponçage intermédiaire



Léger polissage Grain 280
Éliminer la poussière de bois.
Éviter le ponçage en boucle !
Le ponçage intermédiaire doit avoir lieu immédiatement avant l'application de la couche de vernis suivante, pour garantir une bonne adhérence intercouche.

Couche intermédiaire

1 – 2 x Bluefin Isospeed (3134)

Ponçage intermédiaire



Ponçage intermédiaire Grain 320 – 360
Éliminer la poussière de bois.
Éviter le ponçage en boucle !
Le ponçage intermédiaire doit avoir lieu immédiatement avant l'application de la couche de vernis suivante, pour garantir une bonne adhérence intercouche.

Vernis de finition

1 couche de Bluefin Pigmocryl NG (diverses qualités) dans la teinte et le degré de brillance souhaités.

INDICATIONS DE COMMANDE

Conditionnement

Bluefin Isospeed (3134) : 4 kg, 22 kg
Aqua-Hardener 8450 (8450) : 1x 200 g, 1x 1,1 kg

Teintes / Degrés de brillance



Teinte(s) standard :
W10 Weiß, tönbar (3134000010)
Schwarz (3134500001)
Basis W30 (3134000030)
(Base W30 (3134000030) à teinter)
D'autres teintes peuvent être mélangées à l'aide du **système de mélange de peinture ADLER-Mix**.

Produits complémentaires

ABS Kantenaktivator (8315000210)
Aqua-Cleaner 8029 (8029)
Aqua-Hardener 8450 (8450)
Bluefin Unistar (2965)
Pigmopur G50 (2406)
Diverses qualités de Bluefin Pigmocryl NG

Aduro Pigmocolor 4in1 en diverses qualités
Veuillez respecter les fiches techniques de chaque produit.

AUTRES REMARQUES

Délai de conservation/stockage



Au moins 1 année(s) dans son récipient d'origine fermé.
Stocker dans un endroit frais, mais à l'abri du gel.

Données techniques

Viscosité à la livraison : 3 000 – 3 500 mPas (Brookfield Spindel 4/20 UpM/2 min/20 °C)

Données techniques de sécurité



Le produit est uniquement approprié pour l'application industrielle et professionnelle.

En règle générale, l'inhalation d'aérosols de vernis en cas d'application par pulvérisation doit être évitée. Cela est garanti par le port conforme d'un masque respiratoire (filtre combiné A2/P2).

Vous trouverez des informations plus détaillées sur la sécurité pendant le transport, le stockage et la manipulation, ainsi que la gestion des déchets dans la fiche de données de sécurité correspondante. La version actuelle peut être consultée sur le site internet www.adler-lacke.com.