

# Fiche technique

## Aduro Spritzfüller

2410

Apprêt de remplissage à pulvériser polyuréthane bi-composant couvrant, à base de solvants pour l'ameublement et l'aménagement intérieur, à usage industriel et professionnel

### DESCRIPTION DU PRODUIT

#### Généralités

Matériau de remplissage polyuréthane à séchage rapide à base de résine acrylique, offrant une excellente aptitude au ponçage, un grand pouvoir de remplissage, une bonne stabilité sur les surfaces verticales et une élasticité permanente exceptionnelle.

#### Propriétés particulières et normes d'essai

- **ÖNORM A 3800-1 (comportement au feu)**  
**Confirmé par un certificat d'examen externe.**  
En liaison avec un support difficilement inflammable: difficilement inflammable, Q1, Tr 1.
- **EN 13501-1 (comportement au feu)**  
**Confirmé par un certificat d'examen externe.**  
en combinaison avec des panneaux de particules difficilement inflammables du bois – également plaqués: B-s1, d0
- **Ordonnance française DEVL1104875A**  
relative à l'étiquetage des produits de revêtement pour le bâtiment concernant leurs émissions de polluants volatils : A+



#### Domaines d'utilisation



Apprêt à haut pouvoir de remplissage pour les structures de vernis pigmentaires couvrantes dans l'ameublement et l'aménagement intérieur.  
Pour le revêtement des portes intérieures.

Pour pièces profilées tels que plinthes ou meubles autoportants.

Pour des systèmes de revêtement difficilement inflammables ou inflammables.

Application en combinaison avec un vernis de finition approprié.

Le domaine d'utilisation dépend de l'application du produit et du système de vernis de finition choisi.

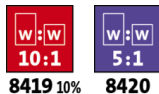
### APPLICATION

#### Indications d'application



- Veuillez remuer le produit avant usage.
- La température du produit, du support et ambiante doit être de + 10 °C minimum.
- Toute modification du processus de traitement, des conditions environnementales, le non-respect des consignes ou l'utilisation de produits non mentionnés peuvent avoir une influence défavorable sur le résultat.
- Veuillez respecter nos **ARL 131 – Directives de travail pour les vernis pour meubles PUR.**

## Rapport de mélange



Aduro Spritzfüller (2410) ne peut être utilisé qu'avec du durcisseur et dans le rapport de mélange indiqué. Des écarts engendrent des défauts de film et d'adhérence.

10 partie(s) en poids Aduro Spritzfüller (2410)  
1 partie(s) en poids PUR-Hardener 8419 (8419000210)

ou

5 parties en volume : Aduro Spritzfüller (2410)  
1 parties en volume : PUR-Hardener 8419 (8419000210)

Si un **séchage rapide** est nécessaire, il est possible de travailler avec le durcisseur / le rapport de mélange suivant au lieu de PUR-Hardener 8419 (8419000210) :

5 partie(s) en poids de Aduro Spritzfüller (2410)  
1 partie(s) en poids de PUR-Hardener 8420 S (8420000210)

ou

3 partie(s) en poids Aduro Spritzfüller (2410)  
1 partie(s) en poids PUR-Hardener 8420 S (8420000210)

## Durée de vie en pot



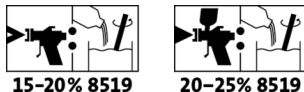
**Avec PUR-Hardener 8419 (8419000210) : 8 heure(s)**

**Avec PUR-Hardener 8420 S (8420000210) : 5 heure(s)**

Il n'est pas possible d'augmenter la durée de vie en pot en mélangeant le matériel avec du produit fraîchement endurci !

Des températures plus élevées raccourcissent la durée de vie en pot.

## Technique d'application



	Airless	Airless air assisté (Airmix®, Aircoat, etc.)	Pistolet à godet
Buse de pulvérisation Ø (mm)		0,28 - 0,33	1,8 - 2,0
Pression de pulvérisation (bar)		100 - 120	2 - 3
Air de pulvérisation (bar)	-	1 - 2	-
Diluant	DD-Verdünner (8519)		
Ajout de diluant (%)		15 - 20	20 - 25
Viscosité Godet de 4 mm (s)		23	20
Quantité d'application par couche (g/m²)	170 - 220		
Quantité d'application totale (g/m²)	max. 750		

La forme et l'état de surface de la pièce ainsi que le type d'application influencent la consommation réelle. Les valeurs de consommation exactes peuvent seulement être déterminées en réalisant un essai de revêtement au préalable.

## Temps de séchage

(à 23 °C et 50 % d'humidité rel.)



Ponçable et recouvrable	5 heure(s)
Manipulable et empilable	12 heure(s)

Après la première application de matériau de remplissage, un polissage avec du grain 280 est effectué après environ 5 heures.

Après la deuxième application de matériau de remplissage, un temps de séchage d'au moins 12 heures (à température ambiante) doit être observé avant le ponçage intermédiaire pour assurer une bonne stabilité du vernis de finition suivant.

Les valeurs citées doivent servir de référence. Le séchage dépend du support, de l'épaisseur de couche, de la température, de la ventilation et de l'humidité relative de l'air.

### Nettoyage des outils



Immédiatement après usage avec DD-Verdünner 8519 (8519) ou Waschverdünner (8501).

## SUPPORT

### Type de support

Pour le vernissage opaque, bois massif ou bois de particules ou matériaux à base de fibres de bois, plaqué ou recouvert d'une pellicule primaire. Panneaux MDF

### Qualité du support

Le support doit être sec, propre, bien adhérent, exempt de substances ségrégatives telles que graisse, cire, silicone, résine, etc. et de poussière de bois, mais il doit également être approprié au revêtement.

Pour des applications dans le secteur sanitaire, nous recommandons toujours l'utilisation des panneaux MDF résistants à l'humidité de type P3, P5 ou P7 selon la norme ÖNORM EN 312 (auparavant V100 selon la norme DIN 68763). L'utilisation pour les surfaces horizontales, souvent exposées à l'eau comme les meubles sous vasques est déconseillée.

### Préparation du support

#### Plaques de support recouvertes d'une pellicule primaire :

Ponçage de la pellicule Grain 240

**Bois de feuillus :** Ponçage du bois grain 150-180

**Bois de conifères :** Ponçage du bois grain 120-150

Panneaux MDF : Il est essentiel de bien saturer le fort pouvoir absorbant des panneaux MDF et de stabiliser les parties moins densifiées. Les panneaux MDF poncés (ponçage final grain 180) doivent donc être pré-isolés sur toutes leurs faces avant l'application de Aduro Spritzfüller (2410) avec un vernis transparent bi-composant polyuréthane approprié (par exemple, Aduro Isoliergrund (2502) ou Aduro Legnopur (2513)) : une fois pour les surfaces planes et deux fois pour les bords et les zones fraisées. Un temps de séchage de l'isolation incolore pendant une nuit garantit un bon effet isolant et une bonne tenue de la couche de matériau de remplissage suivante. Juste avant de poursuivre le vernissage, un polissage avec un grain 280 doit être effectué.

## STRUCTURE DE REVÊTEMENT

### Couche d'apprêt

2 – 3 x Aduro Spritzfüller (2410)

### Ponçage intermédiaire



Polissage léger avec un grain 280 après la première application de matériau de remplissage.

Ponçages intermédiaires suivants : Grain 280 – 320

Éliminer la poussière de bois.

Le ponçage intermédiaire doit avoir lieu immédiatement avant l'application de la couche de vernis suivante, pour garantir une bonne adhérence intercouche.

### Vernis de finition

1 x Pig mopur G50 (2406) dans la teinte désirée

## INDICATIONS DE COMMANDE

**Conditionnement** 4 kg, 30 kg

**Teintes / Degrés de brillance** **Teinte(s) standard :**  
Weiß (2410050000)

**Produits complémentaires** Aduro Legnopur (2513)  
Aduro Isoliergrund (2502)  
DD-Verdünner 8519 (8519)  
Pigmopur G50 (2406)  
PUR-Hardener 8419 (8419)  
PUR-Hardener 8420 S (8420)  
Waschverdünner 8501 (8501)  
Veuillez respecter les fiches techniques de chaque produit.

## AUTRES REMARQUES

### Délai de conservation/stockage



Au moins 1 année(s) dans son récipient d'origine fermé.

Stocker à l'abri de l'humidité, des rayons directs du soleil, du gel et des hautes températures (supérieures à 30 °C).

### Données techniques

Viscosité à la livraison : 7 000 – 10 000 mPas (Brookfield Spindel 4/20 UpM/2 min/20 °C)

### Données techniques de sécurité



Le produit est uniquement approprié pour l'application industrielle et professionnelle.

En règle générale, l'inhalation d'aérosols de vernis en cas d'application par pulvérisation doit être évitée. Cela est garanti par le port conforme d'un masque respiratoire (filtre combiné A2/P2).

Vous trouverez des informations plus détaillées sur la sécurité pendant le transport, le stockage et la manipulation, ainsi que la gestion des déchets dans la fiche de données de sécurité correspondante. La version actuelle peut être consultée sur le site internet [www.adler-lacke.com](http://www.adler-lacke.com).